

# راهنمای نصب و راه اندازی

## مدل F300









	Specification
MODEL: F300-3R7G/5R5P-4	and model
INPUT: 3PH 380V 50/60Hz	Input
OUTPUT: 3PH 0~380V 0~600Hz	Output
POWER: 3.7/5.5KW 8.5/13A	Power
S/N:	Bar code
01B3413A115251001	Serial number

#### • Specifications and models:



Models	Rated power	Rated input	Rated output	Adaptive	
	(kW)	current (A)	current (A)	motor (KW)	
	Input 3PH 380V±15% 47Hz~63Hz				
F300 -OR7G/1R5P-4	0.75/1.5	3.4/5.0	2.5/3.7	0.75/1.5	
F300-1R5G/2R2P-4	1.5/2.2	5.0/5.8	3.7/5.0	1.5/2.2	
F300-2R2G/3R7P-4	2.2/3.7	5.8/10.5	5.0/8.5	2.2/3.7	
F300-3R7G/5R5P-4	3.7/5.5	10.5/14.6	8.5/13	3.7/5.5	
F300-5R5G/7R5P-4	5.5/7.5	14.6/20.5	13/18	5.5/7.5	
F300-7R5G/011P-4	7.5/11	20.5/26	18/24	7.5/11	
F300-011G/015P-4	11/15	26/35	24/30	11/15	
F300-015G/018P-4	15/18.5	35/38.5	30/37	15/18.5	
F300-018G/022P-4	18.5/22	38.5/46.5	37/46	18.5/22	
F300-022G/030P-4	22/30	46.5/62	46/58	22/30	
F300-030G/037P-4	30/37	62/76	58/75	30/37	
F300-037G/045P-4	37/45	76/92	75/90	37/45	
F300-045G/055P-4	45/55	92/113	90/110	45/55	
F300-055G/075P-4	55/75	113/157	110/150	55/75	
F300-075G/093P-4	75/93	157/180	150/170	75/93	
F300-093G/110P-4	93/110	180/214	170/210	93/110	
F300-110G/132P-4	110/132	214/256	210/250	110/132	
F300-132G/160P-4	132/160	256/307	250/300	132/160	
F300-160G/200P-4	160/200	307/385	300/380	160/200	
F300-200G/220P-4	200/220	385/430	380/430	200/220	
F300-220G/250P-4	220/250	430/468	430/465	220/250	
F300-250G/280P-4	250/280	468/525	465/520	250/280	
F300-280G/315P-4	280/315	525/590	520/585	280/315	
F300-315G/350P-4	315/350	590/665	585/650	315/350	
F300-350G/400P-4	350/400	665/785	650/754	350/400	
F300-400G/500P-4	400/500	785/965	754/930	400/500	
F300-500G/630P-4	500/630	965/1210	930/1180	500/630	
F300-630G/710P-4	630/710	1210/1465	1180/1430	630/710	

#### **Technical Features**

	Technical Features	Descr	ription
	Input voltage range	1AC 220V±15%, 3AC 220V±15%, 3AC 38	0V±15%, 3AC 660V±10%, 3AC 1140V±15%
Input	Input frequency range	47~63Hz	
	Power factor	≥95%	
	Control mode	V/F control, non-PG vector control(SVC) ,	PG vector control (FVC)
	V/F control	Line, multiple point , square V/F curve, V/F	separation
	Operation command mode	Keypad control, Terminal control, Serial co	mmunication control
	Frequency Reference Source	Digital, analog, pulse frequency, serial comm The combinaton of multi-modes and the diff	nunication,multi-step speed,simple PLC and PID ferent modes can be switched.
	Overload capacity	G type: 150% rated current 60s, 180% rated P type: 120% rated current 60s, 150% rated	current 3s current 3s
	Start torque	G type: 0.5Hz/150% (SVC), 0Hz/180% (FV P type: 0.5Hz/100%	(C)
	Speed adjusting range	1:100(SVC)	1:1000(FVC)
Ì	Speed control accuracy	±0.5%(SVC)	±0.02%(FVC)
ce	Carrier frequency	0.5 to 16.0kHz; automatically adjust carrier	frequency according to the load characteristics
man	Frequency resolution	Digital setting:0.01Hz. Anolog setting:max	imum frequency x 0.025%
rfor	Torque boost	Automatic torque boost; manual torque boo	ost 0.1~30%
trol pe	Acceleration and deceleration mode	Line or S-curve, 4 types of acceleration/dec	eleration time with the range of 0.0~6500.0s
Con	DCbrake	Supports starting and stopping DC brake;	
	Jogging Control	Jog frequency range:0.0Hz~50.00Hz; Jog A	Acc/Dec time:0~6500.0s
	Simple PLC & multi -step speed operation	Built-in PLC or control terminal, 16 steps sp	eed can be set
	Built-in PID	Built-in PID control to easily realize the clo aspressure, temperature, flow, etc.)	se loop control for the process parameters (such
	Automatic voltage regulation(AVR)	Automatically maintain a constant output ve changes	oltage when the voltage of electricity grid
	Common DC bus	Common DC bus function: multiple invertee	rs can use a common DC bus
	Traverse control	Traverse control function: multiple triangular pulse frequency control	
	Fixed length control	Setting length control	
	Timing control	Setting time range:0~6500min	
	141	<ul> <li>6 programmable digital inputs, it can be ex supports high speed pulse input;</li> </ul>	tended to 4 digital inputs, one of which
als	Input terminals	<ul> <li>1 analog volatge input 0~10VDC;</li> </ul>	
min		<ul> <li>2 volatge input 0~10VDC or current input</li> </ul>	0~20mA
Ter		• 1 open collector output, it can be extended	to 1 high speed pulse output ;
	Output terminals	• 2 relay outputs ;	
17	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<ul> <li>2 analog output: volatge output 0~10VDC</li> </ul>	or current output 0~20mA
Human machine interface	LED Display	Can display setting frequency, output freque	ency, output voltage, output current, etc.
30	Protection class	IP20	
n clas	Humidity & temperature	90%RH or less (no-condensation),-10 ℃ ~ temperature exceeds 40 ℃	+40°C . Inverter will be derated if ambien
ent	Vibration	Under 20Hz 9.8m/s(1G),Over 20Hz 5.88m/s	s(0.6G)
orm	Store environment	≤1000M,indoor(no corrosive gas and liqu	id)
Snvi & P	Store temperature	-20°C~60°C	
-	Cooling Mode	Forced air-cooling	



نقشه و بلوک دیاگرام ورودی و خروجیهای اینورتر تا ۲۲ کیلووات

<sup>(</sup>Relay extension card and V/I extension card can be customized as your request.)



نقشه و بلوک دیاگرام ورودی و خروجیهای اینور تر از ۳۰ کیلووات به بالا

(Relay extension card and V/I extension card can be customized as your request.)





PRGM ESC	PRGM/ESC Program key:Enter first level menu or exit parameter group
EUNC DATA	FUNCTION/DATA In the mode of normal operation, press this key to display all items of status and information of AC drive, such as frequency command, output frequency and output current; In the mode of program, press this key to display parameters, and press again to write modified data into the internal storage.
(FWD REV	FORWARD/REVERSE Press the key of forward/reverse turning to slow down the motor to 0Hz, and acceleration in negative direction to the setting frequency command.
JOG »	JOG/» Press this key to execute jog frequency command; In the mode of parameter operation, work as the left shift key.
RUN	RUN Used to start AC drive operation.(This key has no effect when the drive is set to terminal run.)
	STOP/RST Used to stop the AC drive operation. If the AC drive has stopped due to a fault, press this key to reset the drive.
$\mathbf{\overline{\mathbf{A}}}$	UP/DOWN Used to select parameter item and modify parameter

display code	item description	operation
Н	setting frequency	Press FUNC key
ρ	operation frequency	Press FUNC key
C	output current	Press Func key
б	output voltage	Press FUNC key
п	operation speed	Press Func key
E	output torque	Press (FUNC DATA) key
F	output power	Press Func key
U	bus voltage	Press Func key
Я	PID setting value	Press FUNC key
Ь	PID feedback value	Press Func key
1	input terminal state	Press FUNC key
о	output terminal state	Press (FUNC DATA key
U	analog AI1 value	Press (FUNC DATA key
С	analog AI2 value	Press Func key
r	analog AI3 value	Press (DATA) key
п	timing value	Press (FUNC DATA key
L	length value	Press FUNC key

روش تغییر دادن پارامترها و یک مثال نمونه از نحوه تغییر پارامترها



For example:Change the function code F1. 02 from 10. 00Hz to 15. 00Hz. (Bold means flash bit) :



Example for parameter changing

#### **Reset Factory :**

F00.28 Function parameter resto	0:no operation 1 : restore factory defaults,not include motor parameter 2: clear fault file	0	•
---------------------------------	--	---	---

## فرکانس ماکزیمم و محدوده حد بالا و حد پایین فرکانس تنظیمی :

F00.03	Max.output frequency	50.00Hz~600.00Hz	50.00Hz	٠
F00.04	Run frequency upper limit	F00.05~F00.03 (max.frequency)	50.00Hz	*
F00.05	Run frequency lower limit	0.00Hz~F00.04 (run frequency upper limit)	00.00Hz	*

## **توجه :** برای افزایش فرکانس خروجی اینورتر بالاتر از ۳۰۰ هرتز بایستی مقدار **1 = F00.11** قرار دهید .

فرکانس بیس :

F02.02	Rated frequency of asynchronous motor 1	0.01Hz~F00.03 (max. frequency)	Model dependent	
--------	---	--------------------------------	--------------------	--

## تنظیم پارامترهای موتور :

F02.00	Motor type selection	0:common asynchronous motor 1:variable frequency asynchronous motor	0	•
F02.01	Rated power of asynchronous motor 1	0.1kW~1000.0kW	Model dependent	•
F02.02	Rated frequency of asynchronous motor 1	0.01Hz~F00.03 (max. frequency)	Model dependent	•
F02.03	Rated speed of asynchronous motor 1	1rpm~65535rpm	Model dependent	٠
F02.04	Rated voltage of asynchronous motor 1	1V~2000V	Model dependent	
F02.05	Rated current of asynchronous motor 1	0.01A~655.35A (AC drive power<=55kW) 0.1A~6553.5A (AC drive power>55kW)	Model dependent	•

#### : Auto tuning

F02.37	Self-learning of motor parameter	0: no self-learning 1: dynamic self-learning of asynchronous motor 2: static self-learning of asynchronous motor	0	•
--------	-------------------------------------	--	---	---

## تنظیم زمانهای ACC و DEC :

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F00.12	Acceleration time 1	0.00s~6500.0s	Model dependent
F00.13	Deceleration time 1	0.00s~6500.0s	Model dependent

## نحوه توقف اينورتر :

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F01.08	Stop mode	0: deceleration to stop 1:stop freely	0

#### Carrier Frequency :

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F00.17	Carrier frequency	0.5kHz~16.0kHz	Model dependent

Carrier frequency	Motor noise	Leakage current	AC drive temperature rise
0.5kHz	▲ Large	Small	Low
10kHz			
16kHz	▼ Small	▼ Large	▼ High

## انتخاب مد کاری اینور تر

F00.00	Speed control mode	0: non-PG vector control (SVC) 1: PG vector control (FVC)	2
		2: V/F control	

**توجه : ب**رای افزایش فرکانس خروجی اینور تر بالاتر از ۳۰۰ هر تز بایستی مقدار **1 = F00.11** قرار دهید .

روشهای مختلف روشن و خاموش کردن اينورتر

روشهای مختلف روشن و خاموش نمودن موتور :

	1	22		r
F00.01	Command source selection	0:keypad control 1:terminal control 2:RS 485 communication control	0	*

الف - روشن و خاموش کردن اینور تر از روی کی پد :

۱ – مقدار پارامتر F00.01= قرار دهید .

۲ – شستی RUN را قشار دهید اینورتر با فرکانس تنظیم شده شروع به کار میکند.

۳ – اگر جهت چرخش موتور بر عکس دلخواه شما بود با فشار دادن شستی FWD/REV میتوانید جهت چرخش موتور را عوض نمایید .

۳ – برای خاموش نمودن اینورتر کافیست شستی STOP را فشار دهید .



ب - روشن و خاموش کردن اینورتر از طریق ترمینالهای فرمان **(S1~S6 )** اینورتر :

F	RA	RB	R	С	10V	A	11	AI	2	AI3	AC	M	AO	A	02	AC	M	SC	3+	SC	3-
	T/	A 1	В	T	C	51	S	2	DC	M S	3	S	4	S5	S	6	DC	M	M	D1	P2

ب – ۱ : پارامتر **1 = F00.01** قرار دهید .

ب – ۲ : مد دلخواهتان را طبق جدول زير انتخاب نماييد .

مدهای مختلف راه اندازی اینورتر از طریق ترمینالهای ورودی فرمان :

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F05.13	Terminal control operation mode	0: 2- wire control 1 1: 2- wire control 2 2: 3- wire control 1 3: 3- wire control 2	0

راه اندازی اینورتر بصورت **1 Wire Control :** :

(Source Command From Terminal ) قرار دهید . (Source Command From Terminal ) قرار دهید

- ۲ پارامتر (Control 1 Mode) قرار دهید (F05.13 = 0 ۲
  - ۳ پارامتر F05.00 = 1 قرار دهید . (S1 Define to Forward
  - ( S2 Define to Reverse) . قرار دهید F05.01 = 2 ۴
    - ۵ مدار زیر را ببندید .



راه اندازی اینور تر بصورت 2 – Wire Control 2 :

(Source Command From Terminal ). قرار دهید F00.01 = 1

۲ - پارامتر F05.13 = 1 قرار دهید . (2 - Wire Control 2 Mode) قرار

۳ - پارامتر F05.00 = 1 قرار دهید ( S1 Define to RUN ) دهید .

F05.01 = 2 قرار دهید . ( S2 Define to Direction ) قرار دهید .

۵ – مدار زیر را ببندید .

K1	S1(RUN)	K1	K2	
W.O.		OFF	OFF	STOP
K2	S2(DIR)	OFF	ON	STOP
		ON	OFF	Forward RUN
	DCM	ON	ON	Reverse RUN

راه اندازی اینور تر بصورت 3 – Wire Control 1 :

(Source Command From Terminal ) قرار دهید . ( F00.01 = 1

۲ – پارامتر (3 – Wire Control 1 Mode) قرار دهید (۲ – ۲ – ۲ – ۲ – ۲ – ۲

۳ - پارامتر F05.00 = 1 قرار دهید (S1 Define to Forward) و

+ - پارامتر F05.01 = 2 قرار دهید . (S2 Define to Reverse) - ۴

۵ – پارامتر 5 = 605.02 قرار دهید . (S3 Define to 3wire Enable) قرار دهید .

۶ – مدار زیر را ببندید .



راه اندازی اینور تر بصورت 3 – Wire Control 2 :

(Source Command From Terminal ). قرار دهید (F00.01 = 1 پارامتر – ۱

۲ – یارامتر F05.13 = 3 قرار دهید . (**3 – Wire Control 2 Mode**)

۳ - پارامتر F05.00 = 1 قرار دهید . (S1 Define to Forward

+ - پارامتر 5 = 605.01 قرار دهید . (S2 Define to Reverse قرار دهید .

۵ - پارامتر 53 Define to 3wire Enable) قرار دهید . (S3 Define to 3wire Enable

۶ – مدار زیر را ببندید .



روشهای مختلف تغيير فركانس خروجي اينورتر

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F00.06	Frequency A command selection	0:keypad,non-retentive at power failure 1:keypad, retentive at power failure 2:analog AI1 3:analog AI2 4:analog AI3 5:pulse (HDI) 6:multi-speed running 7:simple PLC 8:PID control 9:RS485 Communication 10:potentiometer	0

برای تنظیم فرکانس خروجی به روشهای مختلف بایستی پارامتر F00.06 را طبق جدول زیر تنظیم نمود .

تنظیم فرکانس خروجی از طریق کی پد :

۱ – پارامتر 1 = 600.06 قرار دهید . ( تنظیم فرکانس خروجی اینورتر از طریق دکمه های جهت دار روی کی پد )



۲ – مقدار فرکانس مورد نیازتان را در پارامتر F00.10 تنظیم نمایید .

توجه : در این مد اگر اینورتر در حالت RUN باشد بدون وارد شدن به پارامتر F00.10 میتوانید بصورت مستقیم مقدار فرکانس خروجی را از طریق کلیدهای جهت دار کی پد تغییر دهید . ولی توجه داشته باشید که اگر اینورتر stop شود در صورت فرمان استارت مجدد فرکانس خروجی همان مقدار F00.10 خواهد بود .توجه : اگر F00.26 باشد با STOP شدن اینورتر آخرین فرکانس کاری اینورتر ذخیره میگردد و با استارت مجدد با این فرکانس کار خواهد کرد .

تنظیم فرکانس خروجی از طریق پتانسیومتر روی کی پد :



۱ – پارامتر 10 = 600.06 قرار دهید . ( تنظیم فرکانس خروجی اینورتر از طریق پتانسیومتر روی کی پد )

تنظیم فرکانس خروجی از طریق پتانسیومتر بیرونی : ۱ – پارامتر 4 = F00.06 قرار دهید . ( تنظیم فرکانس خروجی اینورتر از طریق پتانسیومتر خارجی ) ۲ – مدار زیر را ببندید .

 $\begin{array}{c} 10V \\ AO2 \\ ACM \end{array}$ 

حال با تغییر دادن پتانسیومتر متصل شده به اینورتر فرکانس خروجی تغییر خواهد کرد. اگر ولتاز ورودی به پایه AI3 مثبت باشد موتور بصورت FORWARD و اگر ولتاز ورودی به این پایه منفی باشد موتور در جهت برعکس کار خواهد کرد . تنظيم فركانس خروجي بصورت MULTI SPEED توسط وروديهاي ديجيتال :

۱ – پارامتر 6 = 60.06 قرار دهید . ( تنظیم فرکانس خروجی اینورتر بصورت MULTI SPEED )
 ۲ – پارامتر 12 = 505.02 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S3 بعنوان Multi Speed Terminal1 )
 ۳ – پارامتر 13 = 505.03 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S4 بعنوان Multi Speed Terminal2 )
 ۴ – پارامتر 13 = 505.04 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S4 بعنوان Multi Speed Terminal2 )
 ۴ – پارامتر 13 = 505.05 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S4 بعنوان Multi Speed Terminal2 )
 ۴ – پارامتر 13 = 505.05 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S4 بعنوان Multi Speed Terminal2 )
 ۶ – پارامتر 34 = 505.04 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S4 بعنوان Multi Speed Terminal3 )
 ۶ – پارامتر 35 = 505.05 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S4 بعنوان Multi Speed Terminal3 )
 ۶ – پارامتر 35 = 505.05 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S5 بعنوان Multi Speed Terminal3 )

S1	<b>S</b> 2	<b>S</b> 3	S4	Multi-step speed setting	Corresponding Parameter
OFF	OFF	OFF	OFF	Multi-step speed 0	مفدار پارامتر F12.51
OFF	OFF	OFF	ON	Multi-step speed 1	F12.03
OF F	OFF	ON	OFF	Multi-step speed 2	F12.04
OFF	OFF	ON	ON	Multi-step speed 3	F12.05
OFF	ON	OFF	OFF	Multi-step speed 4	F12.06
OFF	ON	OFF	ON	Multi-step speed 5	F12.07
OFF	ON	ON	OFF	Multi-step speed 6	F12.08
OFF	ON	ON	ON	Multi-step speed 7	F12.09
ON	OFF	OFF	OFF	Multi-step speed 8	F12.10
ON	OFF	OFF	ON	Multi-step speed 9	F12.11
ON	OFF	ON	OFF	Multi-step speed 10	F12.12
ON	OFF	ON	ON	Multi-step speed 11	F12.13
ON	ON	OFF	OFF	Multi-step speed 12	F12.14
ON	ON	OFF	ON	Multi-step speed 13	F12.15
ON	ON	ON	OFF	Multi-step speed 14	F12.16
ON	ON	ON	ON	Multi-step speed 15	F12.17

Function code	Name	Description(setting range)	Factory Default	Change
F12.51	Multi-speed 0 source	0: Set by F12.02 1: AI1 2: AI2 3: AI3 4: Pulse setting 5: PID 6: Set frequency via keypad (F00.10), modified UP/DOWN	0	*

توجه : مقادیر فوق بر حسب درصدی از فرکانس ماکزیمم (F00.03) ۲۰۰٪ الی ۱۰۰٪ میباشد .

۷ - حال با توجه به وضعیت وصل یا قطع بودن ورودیهای دیجیتال S3 ~ S6 طبق جدول فوق فرکانس مربوط با آن حالت در خروجی اینورتر ظاهر خواهد شد .

تنظیم فرکانس خروجی بصورت UP/DOWN کنترل :

۱ – پارامتر F00.06 = 1 قرار دهید .

۲ – پارامتر STOP = XXX مقدار دلخواه اولیه قرار دهید . ( با وصل شدن ورودی Clear یا STOP مقدار پیش فرض فرکانس خروجی مقدار
 ۲ – پارامتر F00.10 = XXX مقدار دلخواه اولیه قرار دهید . ( با وصل شدن ورودی Clear یا STOP مقدار پیش فرض فرکانس خروجی مقدار
 پارامتر F00.10 خواهد بود ) توجه در صورتی که مقدار پارامتر F00.26 باشد بعد از استپ آخرین فرکانس بعنوان فرکانس کاری خواهد بود .

۳ – پارامتر 9 = 505.02 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S3 بعنوان UP Terminal )

۴ – پارامتر 10 = 505.03 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S4 بعنوان Down Terminal )

۵ – پارامتر 11 = 505.04 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S5 بعنوان Clear UP/Down Terminal )

۶ – اگر F00.26 بعنوان پارامتر ذخیره آخرین فرکانس کاری برای استارت بعدی خواهد بود . در غیر اینصورت به محض استپ شدن اینورتر مقدار F00.10 تعیین کننده فرکانس کاری در استارت بعدی خواهد بود .

۷ – مدار زیر را ببندید .



**توضیح** : با وصل شدن کلید K1 فرکانس خروجی با نرخ پله ای مقدار درج شده در پارامتر F05.14 افزایش و با وصل شدن کلید K2 فرکانس خروجی با همان نرخ کاهش خواهد یافت .

با وصل شدن کلید K3 فرکانس خروجی برابر با مقدار پارامتر F00.10 خواهد بود .

با استپ شدن اینورتر فرکانس کاری جهت استارت مجدد مقدار F00.10 خواهد بود .

توجه : در این حالت توسط شستیهای جهت دار روی کی پد نیز میتوان فرکانس را کم یا زیاد کرد .

تنظیم فرکانس خروجی اینورتر از طریق ورودی آنالوگ جریانی (mA 20 mA ) :

۱ – پارامتر 2 = 60.06 قرار دهید . ( تنظیم فرکانس خروجی اینور تر از طریق ورودی آنالوگ جریانی 20mA )

۲ – جامپر Al1 را روی حالت I ( Pin3 to Pin2 ) قرار دهید .

ىيد .	انجام ده	را	زير	تنظيمات	نياز	صورت	در	۳ –
-------	----------	----	-----	---------	------	------	----	-----

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F05.18	AI1 lower limit	0.00V~F05.20	0.00V
F05.19	Corresponding setting of AI1 lower limit	-100.0%~+100.0%	0.0%
F05.20	AI1 upper limit	F05.18~+10.00V	10.00V
F05.21	Corresponding setting of AI1 upper limit	-100.0%~+100.0%	100.0%
F05.22	AI1 input filter time	$0.00s \sim 10.00s$	0.10s



توجه : در این حالت با توجه به اینکه مقادیر F05.18 , F05.20 بر حسب ولت میباشند برای تنظیم مقدار میلی آمپر هر ۵٫۵ ولت را ۱ میلی آمپر در نظر میگیریم . (O.5 V = 1mA )

: JOG Operation

- ۲ پارامتر 1= F00.01 قرار دهید . ( فرمان روشن خاموش نمودن اینورتر از ترمینال )
  - ( انتخاب مد راه اندازی اینورتر ) F05.13 ( انتخاب مد راه اندازی اینورتر )
  - ( JOG FORWARD ) انتخاب پایه S3 بعنوان F05.02 = 4 ۳
    - + 5 5 5 ( انتخاب پایه S4 بعنوان JOG Reverse )
      - ۵ تنظیم پارامتر F08.06 ( فرکانس JOG )
        - ۶ تنظیم پارامتر F08.07 ( JOG ACC )
        - ۷ تنظیم پارامتر F08.08 ( JOG DEC )

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F08.06	JOG running frequency	0.00Hz~F00.03(max.frequency)	2.00Hz
F08.07	JOG acceleration time	0.0s~6500.0s	20.0s
F08.08	JOG deceleration time	0.0s~6500.0s	20.0s

حال اگر ترمینال S3 فعال شود اینورتر با فرکانس JOG در جهت FORWARD کار خواهد کرد . و اگر ترمینال S4 فعال شود اینورتر با فرکانس JOG در جهت Reverse کار خواهد کرد

## کارکرد اینورتر در مد Torque Control بصورت OPEN LOOP

مفروضات : ۱ – استارت و استپ اینورتر از روی کی پد

۲ - کنترل گشتاور از طریق پتانسیومتر بیرونی و ورودی آنالوگ (Al1)

اجرای کار :

تنظيم پارامترهای مورد نیاز

F00.28=1 (Reset Factory)

F00.03=50HZ (Max Output Frequency)

F00.04=50HZ (output frequency upper limit)

F00.05=00HZ (output frequency lower limit)

-----

F02.02=50HZ (Motor Frequency)

F02.01= xxx kw (Motor Rate Power)

F02.00=0 (Asynchronous Motor)

F02.03=1400 r.p.m (Motor Rate Speed)

F02.04=220V (Motor Rate Voltage)

F02.05= yyy (Motor Rate Current)

F02.37=2 (Static Self Learning)

در این مرحله شستی RUN روی اینورتر را یکبار فشار میدهیم تا اینورتر موتور را شناسایی کند و این پروسه حدود یک دقیقه زمان میبرد .

F00.12= KKK (Acceleration time)

F00.13=ZZZ (Deceleration time)

------

Start/Stop Mode

F00.01=0 (Keypad)

-----

**Operation Mode** 

F00.00=0 (Speed Control mode)

F03.23=1 (Torque Control Mode)

F03.09=0 (Torque Upper limit Setting Source)

-----

#### F03.24=1 (Torque Setting Source) Al1

F03.26= XXX (Max Torque)

F03.30=0 (Torque ACC)

F03.31=0 (Torque DEC)

مدار شماتیک



## کارکرد اینورتر بصورت close loop :

۱ - ابتدا پارامترهای مربوط به موتور را وارد اینورتر مینماییم

F02.00	Motor type selection	0:common asynchronous motor 1:variable frequency asynchronous motor	0	•
F02.01	Rated power of asynchronous motor 1	0.1kW~1000.0kW	Model dependent	•
F02.02	Rated frequency of asynchronous motor 1	0.01Hz~F00.03 (max. frequency)	Model dependent	•
F02.03	Rated speed of asynchronous motor 1	1rpm~65535rpm	Model dependent	•
F02.04	Rated voltage of asynchronous motor 1	1V~2000V	Model dependent	•
F02.05	Rated current of asynchronous motor 1	0.01A~655.35A (AC drive power<=55kW) 0.1A~6553.5A (AC drive power>55kW)	Model dependent	•

## ۲ – مد کاری اینورتر را در حالت F00.00 = 3 قرار می دهیم .

F00.00	Speed control mode	0: non-PG vector control (SVC) 1: PG vector control (FVC) 2: V/F control	2
--------	--------------------	--	---

### ۳ – پارامترهای مربوط به انکودر را تنظیم نمایید ..

Function code	Name	Description(setting range)	Factory Default
F02.27	Encoder type	0:ABZ incremental encoder 1:UVW incremental encoder	0
F02.28	Selection of PG card	0:QEP1	0
F02.29	Encoder pulses per revolution	1~65535	2500
F02.30	AB phase sequence of ABZ incremental encoder	0: forward 1: reverse	0
F02.31	Encoder installation angle	0.0~359.9°	0.0°
F02.32	UVW phase sequence of UVW encoder	0: forward 1: reverse	0
F02.33	UVW encoder angle offset	0.0~359.9°	0.0°
F02.36	Encoder wire-break fault detection time	0.0s: No action 0.1-10.0s	0.0
F02.37	Self-learning of motor parameter	0: no self-learning 1: dynamic self-learning of asynchronous motor 2: static self-learning of asynchronous motor	0

۴ – برای مشاهده خروجی انکودر روی اینورتر مقدار پارامتر F07.04=2000 تنظیم نمایید .

۵ – اینورتر را خاموش نموده و کارت آپشن انکودر را ظبق شکل زیر روی اینورتر نصب میکنیم .



۶ – سیم بندی بین انکودر و کارت انکودر را اجرا نمایید .

۷ – برق ورودی اینورتر را وصل نمایید و فرکانس کاری را روی ۵۰ هرتز تنظیم کنید و اینورتر را استارت نمایید .

۸ – با چندین بار فشردن شستی FUNC روی کی پد مقدار فیدبک انکودر را روی نمایشگر مشاهده نمایید . در صورت مشاهده فیدبک انکودر روی نمایشگر مطمعن میشویم که سیم بندی انکودر به درستی اجرا گردیده و انکودر کار میکند .

۹ – اينورتر را استپ نموده و مقدار پارامتر (CLOSE LOOP) 1 تنظيم نماييد .

F00.00	Speed control mode	0: non-PG vector control (SVC) 1: PG vector control (FVC) 2: V/F control	2
--------	--------------------	--	---

				10
F02.37	Self-learning of motor parameter	0: no self-learning 1: dynamic self-learning of asynchronous motor 2: static self-learning of asynchronous motor	0	•

حدود یک دقیقه صبر نمایید تا فرآیند Auto tuning به اتمام برسد .

۱۱ – اینورتر را استارت نمایید .

اینورتر را در فرکانسهای مختلف تست نمایید اگر موتور دارای لرزش و صدای غیر ظبیعی بود مقادیر پارامترهای F03.03, F03.03 را به اندازه ای کاهش دهید تا لرزش موتور از بین برود .

Function code	Name	Description(setting range)	Factory Default	Change
	Group F	03: Vector Control Parameters		
F03.00	Proportional gain 1 of speed loop	1~100	30	*
F03.01	Integral time 1 of speed loop	0.01s~10.00s	0.50s	*
F03.02	Switchover low point frequency	0.00Hz~F03.05	5.00Hz	*
F03.03	Proportional gain 2 of speed loop	1~100	20	*

تنظیم فرکانس خروجی اینورتر از طریق پالس ورودی :

۱ – نصب کارت آپشن

ورودی HIGH SPEED روی خود اینورتر وجود ندارد و برای این کار بایستی کارت آپشن مربوطه روی اینورتر نصب گردد .



Figure 2 Extension card





۲ – تنظیم پار امتر 5 = F00.06 بابت تنظیم فرکانس از طریق پالس ورودی

۳ – تنظیم پارامتر 30 = 605.09 فعال کردن پایه HDI بعنوان پالس ورودی

۴ – اینورتر را RUN نمایید . در این حالت با ورودی پالس به پایه HDI موتور حرکت خواهد کرد .

مراحل زیر را به ترتیب اجرا نمایید

۱ – مدار فرمان و قدرت زیر را اجرا نمایید .



۲ – پارامترهای مربوط به موتور را تنظیم نمایید

Function code	Name	Description(setting range)	Factory Default	Change
	Gro	up F02: Motor 1 Parameters		
F02.00	Motor type selection	0:common asynchronous motor 1:variable frequency asynchronous motor	0	•
F02.01	Rated power of asynchronous motor 1	0.1kW~1000.0kW	Model dependent	•
F02.02	Rated frequency of asynchronous motor 1	0.01Hz~F00.03 (max. frequency)	Model dependent	•
F02.03	Rated speed of asynchronous motor 1	1rpm~65535rpm	Model dependent	•
F02.04	Rated voltage of asynchronous motor 1	1V~2000V	Model dependent	
F02.05	Rated current of asynchronous motor 1	0.01A~655.35A (AC drive power<=55kW) 0.1A~6553.5A (AC drive power>55kW)	Model dependent	•

۳ - مد کاری اینور تر را در حالت SVC قرار دهید .

Function code	Name	Description(setting range)	Factory Default	Change
	Group F	00: Standard Function Parameters		
F00.00	Speed control mode	0: non-PG vector control (SVC) 1: PG vector control (FVC) 2: V/F control	0	•

#### ۴ – اینورتر را AUTO TUNING نمایید ( F02.37=1 ) .

F02.37	Self-learning of motor parameter	<ul> <li>0: no self-learning</li> <li>1: dynamic self-learning of asynchronous motor</li> <li>2: static self-learning of asynchronous motor</li> </ul>	0	•
--------	-------------------------------------	--	---	---

توجه : بعد از تنظیم fo2.37 = 1 شستی RUN روی کی پد اینورتر را فشار دهید تا پروسه AUTO TUNING اجرا گردد این فرایند حدود ۱ دقیقه بطول می انجامد .

#### ۵ - راه اندازی اینورتر بصورت 1 Wire Control : 2 - Wire Control 1

الف – پارامتر F00.01 = 1 قرار دهید . ( Source Command From Terminal )

ب - پارامتر 5 = 60.13 قرار دهید . (Avire Control 1 Mode) و 2 – Wire Control 1 Mode)

ج - پارامتر 1 = F05.00 قرار دهید . (S1 Define to Forward )

د – پارامتر 51 F05.01 قرار دهید . (S2 Define to Reverse قرار دهید .

۶ - تنظیم فرکانس خروجی بصورت MULTI SPEED توسط ورودیهای دیجیتال :

الف - پارامتر 6 = 60.06 قرار دهید . ( تنظیم فرکانس خروجی اینورتر بصورت MULTI SPEED )

ب - پارامتر F05.02 = 12 قرار دهید . ( تنظیم ورودی دیجیتال S3 بعنوان Multi Speed Terminal1 )

ج – مقدار پارامتر F12.51 = 0 قرار دهید .

ه - مقدار فركانس سرعت كند را در پارامتر F12.02 تنظيم نماييد .

و – مقدار سرعت تند را در پارامتر F12.03 تنظیم نمایید . ( با وصل شدن S3 این فرکانس ملاک کار اینورتر خواهد بود )

توجه : مقادیر فوق بر حسب درصدی از فرکانس ماکزیمم (F00.03) ۲۰۰٪- الی ۱۰۰٪ میباشد .

۷ – تنظیم فرکانس استارت و توقف موقت :

الف – مقدار پارامتر 5 = F01.01 این مقدار باید کمتر از مقدار پارامتر F08.20 باشد. ( فرکانس استارت ) ب – مقدار پارامتر F01.02 = 1Sec ( زمان توقف در فرکانس استارت)

۸ – تنظیم رله راه انداز ترمز :

الف – مقدار پارامتر EP66.02 = 2 قرار دهید . ( مد عملکردی FDT1 برای رله TA , TB )

ب – مقدار پارامتر F08.20 = 6 HZ این مقدار باید بیشتر از مقدار پارامتر F01.01 باشد . (این رله در فرکانسهای بالاتر از این مقدار فعال میگردد و کمتر از آن غیر فعال خواهد شد)

ج – مقدار پارامتر F08.21 = 0 قرار دهید ( هیسترزیس )

۹ - تنظیمات مربوط به DC BRAKE در حین توقف :
 ۱لف - پارامتر DC = 6 HZ قرار دهید . ( فرکانس شروع پروسه تزریق جریان DC به موتور )
 ب - پارامتر F01.0 = 0.1 Sec قرار دهید . ( مدت زمان تاخیر در تزریق جریان DC )
 ج - پارامتر 50 = F01.11 قرار دهید . ( قدرت جریان DC تزریقی به موتور )
 ه - پارامتر Sec = 1 Sec قرار دهید . ( زمان تزریق جریان DC به موتور )

## F300 Crane Control



## : PID Control

فرض کنید میخواهید فشار خط یک پمپ آب را در یک فشار ثابت نگهدارید . برای این کار از یک سنسور جریانی ۰ تا ۲۰ میلی آمپر ۱۰ بار استفاده کرده ایم و میخواهیم فشار آب را روی ۵ بار تنظیم نماییم برای این کار بروش زیر عمل میکنیم .

۱ — سیم بندی



۲ – تنظيم پارامتر ها اوليه :

F00.28 = 1 (Reset Factory)

- F02.01 = Motor power
- F02.03 = Motor Speed
- F02.04 = Motor Current

F00.27 = 2 (Variable Torque Load)

F02.37 = 2 ( Auto Tuning )

F00.12 = 1 ( ACC )

F00.13 = 1 ( DEC )

RUN Command :

```
F00.01 = 1 ( Command From Terminal ) , F05.13 = 0 ( 2-Wire ) , F05.00 = 1 ( S1 FOR Run Command )
```

Frequency Command :

F00.06 = 8 ( PID Control )

**Display Setting**:

```
F07.03 = 38F (PID Setting AND Feedback Display in Run Mode )
```

```
F07.05 = 73 ( PID Setting Display in Stop Mode )
```

PID Parameter :

```
F10.00 = 0 (PID Setting Source From Keypad), F10.01 = 50 (PID Setting value)
```

با توجه به اینکه مقدار فشار دلخواه تنظیمی ۵ بار میباشد ( نصف ظرفیت سنسور ) F10.01 = 50 (PID Setting value) 51 = 50

```
F10.02 = 1 ( PID Feedback Source From AI2 )
```

F10.05 = 30 ( P Gain )

F10.06 = 0 ( I Gain )

F10.07 = 0 ( D Gain )

F10.08 = 0

خطاى قابل قبول = F10.09

توجه : اگر خروجی سنسور 20Ma~4 باشد بایستی 2 = F05.23 تنظیم گردد .

برای مشاهده مقادیر PID Setting , PID Feedback طبق جدول زیر اقدام نمایید .

R	PID setting value	Press (FUNC DATA) key
Ь	PID feedback value	Press FUNC DATA key

## شبکه مدباس :

RTU سیم بندی و معرفی ترمینالهای مربوط به شبکه مدباس

RA	RB	R	C	10V	AI1	AI2	Ala	AC	M	A01	A02	ACM	SG+	S	<b>3</b> -
Т	A	ТВ	TC	S	1 S	2 D	CM	S3	S4	S	5 S	6 D0	CM N	01	P24

۲- تنظیمات فانکشنهای مربوط به شبکه

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F13.00	Local address	1 ~ 9, 0 is broadcast address	1

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F13.01	Baud rate	0:300BPS 1:600BPS 2:1200BPS 3:2400BPS 4:4800BPS 5:9600BPS 6:19200BPS 6:19200BPS 7:38400BPS 8:57600BPS 9:115200BPS	5

Function Code	Parameter Name	Setting Range	Default
F13.02	Data format	0: No check, data format <8,N,2> 1: Even parity check, data format <8,E,1> 2: Odd Parity check, data format <8,O,1> 3: Data format <8,N,1>	0

جدول تبديل فانكشنها به آدرس مدباس

F(high byte) . (low byte)				
High byte		Low byte		معادل أدرس شبكه مدباس
مبنای ۱۰	معادل آدرس مد باس	مبنای ۱۰	معادل آدرس مدباس مبنای ۱۶	نتیجه نهایی بر مبنای ۱۶
00	0	00	00	F000
01	1	02	02	F102
02	2	03	03	F203
03	3	04	04	F304
04	4	05	05	F405
05	5	06	06	F506
06	6	07	07	F607
07	7	08	08	F708
08	8	09	09	F809
09	9	10	0A	F90A
10	А	11	OB	FAOB
11	В	12	0C	FBOC
12	С	13	0D	FC0D
13	D	14	OE	FD0E
14	E	15	OF	FEOF
15	A0	16	10	A010
16	A1	17	11	A111
17	A2	18	12	A212
12	С	51	33	FC33

مثال ۱ : معادل فانکشن F17.16 برابر خواهد بود با A210 مثال ۲ : معادل فانکشن F14.12 برابر خواهد بود با FEOC مثال ۳ : معادل فانکشن F12.51 برابر خواهد بود با FC33 مثال ۴ : معادل فانکشن F00.00 برابر خواهد بود با F000

آدرس و دستورات RUN از طریق مدباس :

Command address	Command function
	0001H : forward running
	0002H : reverse running
	0003H : forward jog
1000H	0004H : reverse jog
	0005H : free stop
	0006H : decelerate to stop
	0007H : fault resetting

آدرس و روش تغییر فرکانس از طریق مدباس :

برای تغییر فرکانس خروجی اینورتر مقدار فرکانس مورد نیاز ( مثلا : 50.00 که معادل هگز آن 1388 میباشد ) را در آدرس مینویسیم .